



Diplomado en Lean Manufacturing

Objetivo:

•El participante aplicará diversas herramientas de Manufactura para la generación de información relevante a la toma de decisiones del ámbito dentro de la organización.

Dirigido a:

•Personas que se desempeñen en las diferentes áreas dentro de las organizaciones y que estén interesadas en el manejo de información y herramientas de Manufactura para la toma de decisiones

Metodología:

•Personas que se desempeñen en las diferentes áreas dentro de las organizaciones y que estén interesadas en el manejo de información y herramientas de Manufactura para la toma de decisiones

•Beneficio para los Participantes:

•El participante desarrollará habilidades de análisis que le permitirán el correcto uso de conocimientos así como la integración de información relevante. Mediante la asistencia a las sesiones teóricas como durante la resolución de casos de negocios en el área de la Manufactura, tendrá la oportunidad de interactuar grupalmente y así intercambiar experiencias con profesionistas relacionados con el área.

•Requisitos:

•El participante deberá acudir a todas las sesiones con calculadora.

Temario:

•Modulo I. Introducción a Lean Manufacturing

•Importancia de aprender a eliminar los principales desperdicios que se generan en las industrias como son: Sobreproducción, retrabajos, Transporte, Defectos, Inventarios, Esperas, Movimientos innecesarios, etc.

•Modulo II. VSM Cadenas de Valor

–Esta herramienta te ayudará a ver y entender el flujo de material e información y de cómo se hace un producto a través del value Stream mapping.

•Modulo III. Trabajo Estandarizado

–En este modulo aprenderás a organizar los métodos de trabajo sin excesos de desperdicio, proporcionando instrucciones claras y completas para los operadores, analizando el Tack time y el cycle time de cada producto.

•Modulo IV. Flujo Continuo

–Aprenderás a balancear los procesos de manufactura en base a: producir lo que el cliente demanda, proporcionar un control visual del sistema de producción, analizar los procesos que están trabajando al mismo paso, eliminar las re-evaluaciones continuas de las necesidades de producción. Dando por resultado un incremento en la productividad real.

•Modulo V. Cambios de Modelo

–Aprenderás en este método (Setup Reduction), a reducir y analizar significativamente el tiempo del cambio de modelo, convirtiendo las actividades internas en externas.

•Modulo VI. Pull System

- Estandarizar inventarios en proceso
- Controlar la producción y el manejo de materiales
- Herramientas de control visual, para administrar estaciones de trabajo
- Eliminar la sobreproducción
- Estandarizar los procesos de producción
- Minimizar la cantidad de productos en proceso
- Identificar cuellos de botella en el proceso

•Modulo VII. 5'S

–Es la base de los sistemas Lean Manufacturing y son los fundamentos de un enfoque disciplinado del Lugar de trabajo (Sort, Streighten, Shine, Standardize, Sustain).

•Modulo VIII. TPM Mantenimiento Productivo Total

- TPM es una metodología que asegura mejoras rápidas y continuas en la manufactura al eliminar averías en los equipos.
- Mantenimiento Predictivo
- Mantenimiento Preventivo
- Mantenimiento Correctivo

•Modulo IX. Error Proofing

–Error proofing es un proceso de mejora para prevenir un defecto específico que pueda ocurrir.

Inicio:

•Agosto 19

Horario:

•19:00 a 22:00 Hrs.

Duración:

•Ago/Nov

Instructores:

•Certificados en Sistemas de Manufactura Esbelta

Inscripciones:

•Business School, SC

•Mizar No. 119, Col. Observatorio (Frente al Auditorio Josefa O. de Domínguez)

•Tel. 442 248-5205 / 223-4470,

www.businessschool.com.mx

